

Intervento facile e veloce

Dosaggio facile nell'impianto

Assicurarsi che l'impianto sia stato lavato accuratamente con il pulitore Sentinel più adatto.

X100 Inibitore **si dosa all'1% del volume**, ovvero 1 litro tratta fino a 100 litri d'acqua dell'impianto.



Rapid-Dose™

X100 è disponibile nel formato Rapid-Dose, che si inietta facilmente e senza sporcare in 30 secondi nell'impianto (non serve togliere pressione se questa non supera i 2,3 bar).



X100 Quick Test

Non serve sapere se ci sono stati rabbocchi o svuotamenti: basta verificare che la concentrazione di X100 sia corretta con Sentinel X100 Quick Test.



Usa Sentinel X100 Inibitore come parte del metodo Sentinel per il trattamento dell'acqua:



Pulisci con il pulitore Sentinel più adatto

Proteggi con il filtro Eliminator

Mantieni sotto controllo con X100 Quick Test

Grandi prestazioni – garantite!

- **Progettato specificamente per proteggere le moderne caldaie a condensazioni ad alta efficienza**
- **Protezione totale per componenti costosi e vulnerabili, come scambiatori di calore, pompe modulanti e scaldasalviette**
- **Dosaggio facile e veloce (1% sul contenuto d'acqua) per migliorare la produttività e l'efficienza degli interventi programmati**
- **X100 non richiede sostituzione: l'impianto sarà protetto per tutta la sua vita utile, se non viene svuotato. - Non sapete se l'impianto è stato svuotato? Controllate il livello di protezione**



Il Fattore X: da sapere

La concentrazione di X100 Inibitore si può verificare sul posto con X100 Quick Test: questo offre l'opportunità di programmare le visite di manutenzione.

Sentinel vi offre anche:

- **Differenziazione dai concorrenti**
- **Training commerciale e supporto di alto livello**
- **Ausili per la vendita dal provato valore aggiunto**

Le migliori pratiche

Guardate questo filmato sulle migliori pratiche per assicurare efficienza e protezione ottimali agli impianti di riscaldamento.



Come si fa

Controllate sul posto che ci sia abbastanza X100 Inibitore nell'impianto.



SENTINEL®



Protezione totale

degli impianti di riscaldamento

SENTINEL®

Sentinel Performance Solutions Ltd

Via San Prospero, 4
20121 Milano

Tel. 800979134 solo per ordini; per info tecniche scrivere a info.italia@sentinelprotects.com o consultare il sito www.sentinelprotects.com



Perché un inibitore?

L'uso corretto di un inibitore come X100 è fondamentale per un efficace trattamento acqua.

La manutenzione periodica della caldaia è una buona pratica che assicura tranquillità ma anche un obbligo di legge: il trattamento con inibitore deve essere registrato nel **Libretto Impianto** secondo le normative in vigore.

Con metalli di valore quali l'alluminio e l'acciaio inox degli scambiatori, è necessario inibire per preservare lo strato protettivo naturale dagli effetti della corrosione e delle variazioni del pH. Sentinel X100 offre ad entrambi una protezione ottimale.



Se non trattati, i metalli dell'impianto, come alluminio e acciaio inox, sono esposti agli attacchi degli aggressivi cloruri e solfati presenti nell'acqua. Gli strati protettivi naturali di ossido vengono facilmente penetrati lasciando via libera alla corrosione localizzata, che comporta il rischio di guasti o rotture di costosi componenti.

3 ragioni per inibire con Sentinel X100...

- 1. Il miglior prodotto:** X100 previene incrostazioni e corrosione nei metalli dell'impianto, compreso l'alluminio.
- 2. La migliore marca:** Sentinel è approvata dai maggiori produttori di caldaie e i suoi trattamenti consigliati per proteggere la garanzia.
- 3. Il miglior metodo:** il Metodo Sentinel assicura la risoluzione dei problemi alla prima visita e riduce le richieste di intervento per guasti.

1. Il miglior prodotto

- **8 inibitori attivi per proteggere al meglio tutti i metalli degli impianti, compresi acciaio dolce, rame e alluminio**
- **3 tecnologie anti-incrostazioni per prevenire i depositi di calcare su scambiatori di calore e pompe in presenza di acqua dura**
- **Non richiede sostituzione; a prova di sovradosaggi accidentali**

Sentinel X100 Inibitore, una formulazione esclusiva per la protezione ottimale degli impianti di riscaldamento



X100 contiene 5 inibitori specifici per proteggere l'alluminio come nessun altro. Questi inibitori speciali creano uno strato denso e poco permeabile, ulteriormente protetto da una pellicola organica, che preserva completamente l'alluminio dagli effetti della corrosione.

Il Fattore X: da sapere

Le variazioni del pH possono innescare o accelerare la corrosione di componenti come gli scambiatori. Sentinel X100 ha 3 sistemi tampone che garantiscono una eccezionale stabilità del pH dell'acqua dell'impianto.

Per maggiori informazioni su X100:
www.sentinelprotects.com/it/x100



2. La migliore marca

- **Consigliata dai produttori di caldaie e componenti da più di 25 anni**
- **Oltre 60 produttori in tutto il mondo si fidano di Sentinel**
- **Più di 1,2 milioni di impianti vengono trattati con i prodotti Sentinel da installatori e centri di assistenza ogni anno**

Siamo orgogliosi della nostra alleanza di lunga data con i produttori del settore riscaldamento di tutto il mondo e della loro fiducia in noi.



Le nostre relazioni vanno ben oltre la menzione dei nostri trattamenti nei manuali tecnici: siamo considerati affidabili per ottemperare alle condizioni di garanzia e ridurre le chiamate per guasti.

Il Fattore X: da sapere

Collaboriamo con i produttori per migliorare in continuazione studiando la compatibilità, collaudando materiali, investigando i danni causati dall'acqua, lavorando alle iniziative di estensione di garanzia, sviluppando nuovi prodotti e molto altro.

Per maggiori informazioni:
www.sentinelprotects.com/it/chi-siamo/collaboriamo-con-i-produttori

3. Il miglior metodo

- **5 pulitori specifici di alta qualità per nuove installazioni, sostituzioni di caldaie e disincrostazione dei componenti.**
- **Protezione completa e a lungo termine con X100 Inibitore ed Eliminator, filtro ciclonico per detriti magnetici e non.**
- **2 metodi per il controllo: una veloce conferma sul posto dei livelli di X100 Inibitore, e un'analisi della qualità dell'acqua da parte di un laboratorio indipendente**

La scelta delle soluzioni per il trattamento acqua non deve essere complicata: per questo Sentinel propone un metodo semplice che risponde a ogni esigenza. Abbiamo classificato tutti i nostri prodotti per aiutarvi a seguire il metodo e a rispettare le normative vigenti.



Con il Metodo Sentinel gli impianti di riscaldamento sono protetti per tutta la loro vita utile grazie alla filosofia **Pulisci, Proteggi, Mantieni**, che permette di prevenire o risolvere i problemi all'origine e ridurre le chiamate per guasti imprevisti.

Il Fattore X: da sapere

Per tutte le nostre soluzioni e prodotti sono disponibili training, collaudi e assistenza tecnica sul posto secondo necessità. Offriamo anche strumenti e formazione commerciali come sostegno nel far valere la specificità del marchio e spiegare i vantaggi del trattamento.

Per maggiori informazioni:
www.sentinelprotects.com/it/chi-siamo