

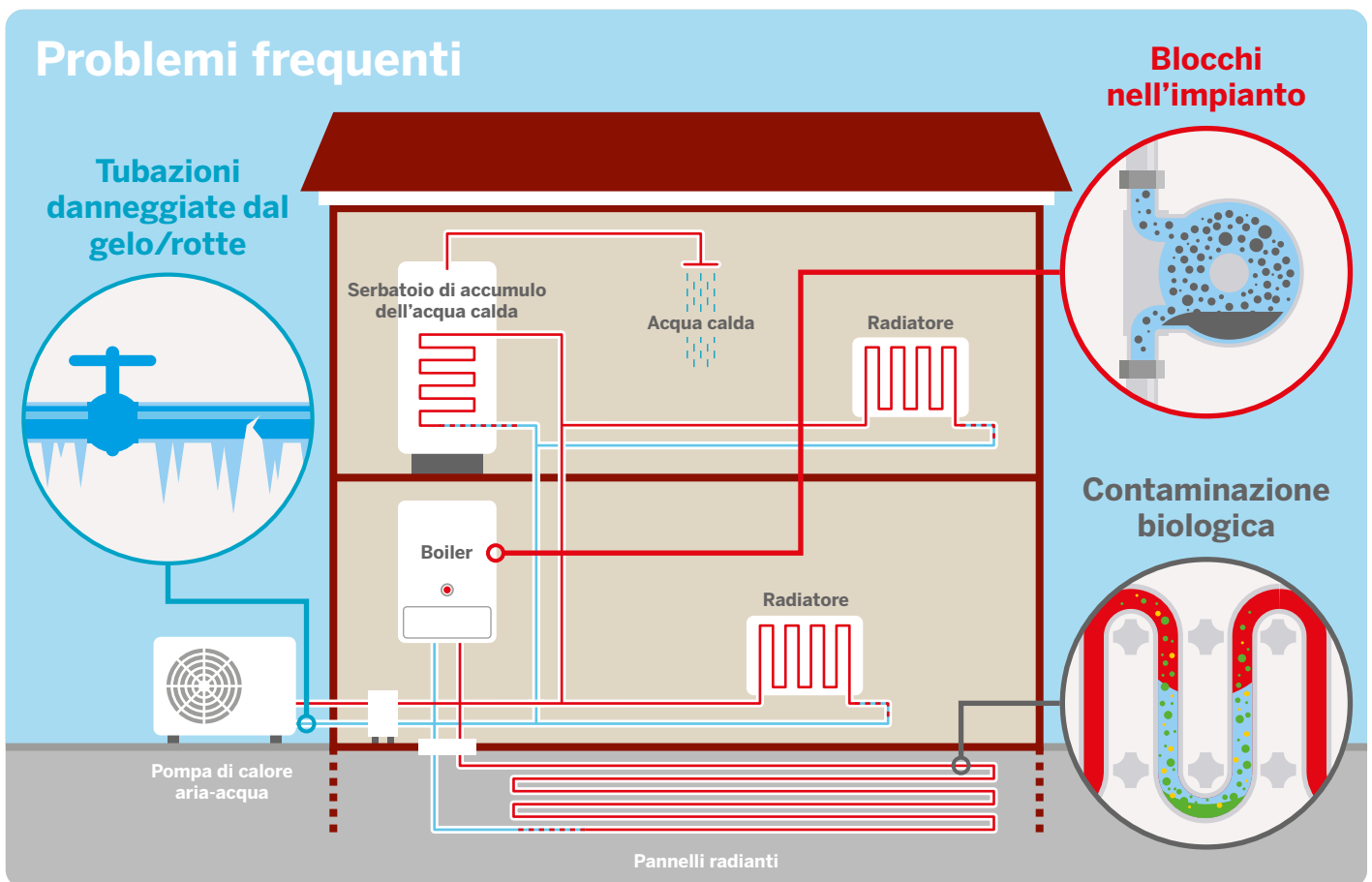
Soluzioni per le pompe di calore

I prodotti Sentinel per il trattamento del vostro
impianto con pompa di calore ad aria-acqua



Se pulizia o trattamento non sono efficaci, il vostro impianto con pompa di calore ad aria-acqua può risultare poco efficiente e si possono verificare problemi anche nel resto dell'installazione.

Un impianto con pompa di calore ad aria-acqua può essere configurato in molti modi, con diverse combinazioni di modalità di riscaldamento – a pavimento, con caldaia o senza. Qualunque sia la vostra configurazione, il vostro impianto può essere soggetto ai problemi mostrati nella figura, che possono comportare perdite di calore, innalzare i costi d'esercizio o causare costosi guasti e roture.



Il Metodo Sentinel

La gamma dei prodotti Sentinel vi aiuterà a trattare il vostro impianto con pompa di calore aria-acqua, dall'installazione alla manutenzione ai controlli, assicurando efficienza, affidabilità e una resa ottimale.

Abbiamo suddiviso i nostri prodotti in tre categorie: Pulisci, Proteggi e Mantieni, per rendere semplice l'applicazione delle migliori procedure.



Pulisci

per migliorare le prestazioni

Proteggi

per prolungare la durata e l'efficienza dell'impianto

Mantieni

per assicurare protezione durevole



La gamma dei prodotti Sentinel per le pompe di calore aria-acqua

Pulisci

I depositi che si possono accumulare negli impianti di riscaldamento a lungo andare ne diminuiscono l'efficacia. Un lavaggio con il pulitore appropriato migliorerà l'efficienza dell'impianto e contribuirà al contenimento dei costi energetici.

Che si esegua la pulizia con un'unità esterna o lasciando ricircolare il prodotto, Sentinel ha la soluzione giusta.



X800 Pulitore Ultra

Il pulitore ideale da usare con un'unità esterna ad alta circolazione. Con la sua azione rapida e potente, X800 rimuove detriti della corrosione e incrostazioni tenaci dagli impianti installati da tempo, ripristinando circolazione ed efficienza.



X400 Risanante

Questo efficace pulitore è formulato per eliminare a fondo gli accumuli di fanghi. Si può lasciar circolare e scaricare dopo 2-4 settimane, per ripristinare la circolazione e ottimizzare lo scambio termico.



Proteggi

Dopo aver pulito l'impianto, è importante proteggerlo da calcare, corrosione e accumulo di depositi. Gli inibitori chimici della corrosione e i filtri defangatori sono metodi di comprovata efficacia per assicurare all'impianto una protezione duratura.

Di seguito abbiamo raggruppato i nostri prodotti per aiutarvi nella scelta in base alle vostre esigenze e ai requisiti dell'impianto.

IMPIANTI CON POMPA DI CALORE ARIA-ACQUA



X500 Antigelo con Inibitore

Protegge tutti i metalli degli impianti con pompa di calore aria-acqua, compreso l'alluminio, da gelo, incrostazioni di calcare e corrosione. Resistente al degrado termico e non tossico.

CIRCUITI A PAVIMENTO



X700 Biocida

Protegge gli impianti a bassa temperatura dalla contaminazione batterica. X700 previene lo sviluppo di batteri e funghi e i relativi problemi quali insufficiente circolazione, odori sgradevoli e corrosione dell'impianto.



CIRCUITO PRIMARIO



X100 Inibitore

Un inibitore estremamente efficace, adatto a tutti i metalli presenti nei componenti dell'impianto. Protegge da corrosione e depositi, contribuisce a prevenire la formazione di idrogeno e mantiene un pH neutro nel circuito.



Eliminator Vortex500 Filtro Impianto

Un filtro rappresenta un'ulteriore protezione per l'impianto. Vortex500 è progettato per catturare tutti i detriti circolanti nell'impianto, prevenendo l'usura dei componenti e i guasti prematuri. Di facile installazione e manutenzione, è dotato anche di doppie guarnizioni ed offre una garanzia decennale per la massima tranquillità.



La gamma dei prodotti Sentinel per le pompe di calore aria-acqua

Mantieni

Una volta che l'impianto è pulito e protetto, è altrettanto importante assicurargli una manutenzione regolare.

Considerando che molti fattori possono ridurre i livelli di protezione degli impianti di riscaldamento, consigliamo di controllare annualmente la qualità dell'acqua, attuando le eventuali azioni correttive.



FrostCheck Test Kit

Si può usare durante l'installazione e le visite programmate per confermare l'efficacia della protezione antigelo, misurare le prestazioni dell'impianto e anche per determinare quando è necessario sostituire il fluido termovettore.



X100 Quick Test

Un modo facile e veloce per confermare che i livelli di X100 Inibitore nell'impianto siano adeguati per garantire la protezione contro incrostazioni e corrosione.

I vantaggi di un impianto ben pulito e protetto:

- Abitazione più calda
- Bollette del riscaldamento più leggere
- Minor rischio di guasti
- Protezione delle condizioni di garanzia

Per la vostra tranquillità, assicuratevi che l'acqua del vostro impianto sia trattata.

Per maggiori informazioni sui prodotti o per sapere dove reperirli, rivolgetevi a [**info.italia@sentinelprotects.com**](mailto:info.italia@sentinelprotects.com)

SENTINEL®

Sentinel Performance Solutions Ltd

Via San Prospero, 4
20121 Milano

n. verde per ordini: 800979134

www.sentinelprotects.com



@SentinelSol



sentinel.solutions.italia