

Sentinel JetFlush Test Kit

Mallette de démonstration positive des avantages du désembouage

Introduction

Sentinel JetFlush Test Kit est conçu pour une utilisation conjointe avec la pompe à désembouer Sentinel JetFlush Rapid®. Cette mallette permet d'identifier rapidement les problèmes sur des installations de chauffage central existantes et inefficaces, où les dépôts de corrosion et de calcaire affectent le bon fonctionnement. Elle vous permet également de démontrer à votre client l'efficacité du nettoyage.

Un rapport de relevés peut être imprimé en vue d'y consigner d'importantes informations avant et après le nettoyage, pour constater les améliorations apportées à l'installation. Une copie du rapport complété peut ensuite être remise au client.



Contenu

Sentinel JetFlush Test Kit est une mallette compacte et résistante contenant :

- Un Test de turbidité Sentinel
- Un conductimètre pour mesurer la concentration totale des matières dissoutes (TDS) ou conductivité de l'eau
- Etalon de conductivité/TDS
- Sentinel X100 Quick Test
- Mini-thermomètre infrarouge

Manuel d'utilisation disponible sur la page Web du produit concerné sur le site Sentinel www.sentinelprotects.com

Modes d'utilisation

Avant le nettoyage : relever la température de tous les radiateurs en points hauts et bas à l'aide du thermomètre infrarouge. Il vous suffit de pointer le laser du thermomètre sur différentes zones du radiateur. Consigner les mesures sur la fiche d'analyse. Puis, prélever un échantillon d'eau de l'installation et mesurer la turbidité à l'aide du test de turbidité.

Après le nettoyage : répéter les mesures de températures pour démontrer rapidement l'efficacité du désembouage en constatant l'augmentation des températures au niveau des radiateurs.

Prélever un autre échantillon d'eau de l'installation et mesurer de nouveau la turbidité à l'aide du Test de turbidité pour fournir au client, une indication visuelle de l'efficacité du nettoyage.

Si un nettoyant a été utilisé, il est important de vous assurer qu'il a été parfaitement éliminé lors du rinçage final à l'aide du conductimètre. Après le rinçage final, la conductivité de l'eau de l'installation devra correspondre à celle de l'eau du réseau.

Traitement de l'installation

Une fois la procédure de désembouage terminée, il est indispensable de protéger l'installation avec Sentinel X100 pour réduire les risques d'accumulation potentielle de débris de corrosion et de calcaire. Après l'injection de Sentinel X100, vous pourrez vérifier la bonne concentration de l'inhibiteur avec le Sentinel X100 Quick Test.

Sentinel Performance Solutions Ltd

Cité Descartes, 16 rue Albert Einstein – 77420 Champs sur Marne
Tél : +33 (0) 1 64 15 22 40
www.sentinelprotects.com



@SentinelHQ



SentinelCPM