

Sentinel SolarFlush

Nettoyage, rinçage et remplissage de systèmes solaires

Particularités et avantages

- Conçue pour les opérations de rinçage avec le Nettoyant Solaire Sentinel R200 afin de retirer les dépôts de fluides caloporteurs dégradés
- Pompe sèche avec auto-amorçage : aucun liquide n'a besoin d'être ajouté avant la mise en route
- Fabriquée dans des matériaux résistants au glycol
- Capable de transporter de l'air dans le liquide: important pour le rinçage ou l'évacuation de l'air des circuits du système, pendant les opérations de remplissage
- Evacue presque totalement la chambre de la pompe : pas de fuite pendant le transport



Description et Utilisation

La pompe Sentinel SolarFlush est utilisée pour nettoyer, rincer et remplir tout système solaire thermique, intégrant des capteurs plans ou tubulaires. Elle s'utilise également pour injecter, à la pression adéquate, tout nouveau fluide caloporteur dans le circuit. Pour plus de détails sur l'utilisation de la pompe SolarFlush avec le nettoyant solaire Sentinel R200, consultez la fiche d'informations techniques "Nettoyant pour les systèmes solaires thermiques Sentinel R200 - Mode d'emploi" sur www.sentinel-solutions.net. Fiche également disponible auprès de Sentinel Performance Solutions Ltd.

Chariot robuste

Facile à manœuvrer grâce à ses deux larges roues pneumatiques : il est adapté à des sites de construction non uniformes et aux escaliers.

Flexible résistant

Flexible ultra-résistant à des températures extrêmes comprises entre -40 à 60°C. La pompe possède des atouts très fonctionnels puisqu'elle comporte :

- un support pour ranger les flexibles
- un connecteur de verrouillage qui évite toute fuite de résidus liquides pendant le transport.

Réservoir

Le réservoir dispose d'une large ouverture avec un bouchon à visser. Après chaque opération de nettoyage ou de remplissage, vous pouvez enlever aisément le réservoir pour le nettoyer. Avec une contenance de 30l, vous pourrez verser dans le réservoir suffisamment d'antigel et de nettoyant pour la totalité du système. Le grand réservoir est très utile lors des opérations de remplissage mais également pour observer la progression des processus de nettoyage/remplissage.

Filtre

Lors du rinçage du système solaire, toutes matières étrangères et impuretés sont évacuées vers un filtre fin à tamis intégré. Une large fenêtre d'inspection sur le boîtier du filtre permet de détecter les bulles et les débris présents dans le flexible.

Clapet de vidange

Le clapet de vidange manuel, situé derrière la sortie de la pompe, permet de vider facilement la vanne de décharge après utilisation; et ainsi, la déconnecter rapidement des raccords.

Caractéristiques techniques

Pompe	<i>pompe centrifuge avec auto-amorçage (marche à vide d'une minute maximum)</i>
Boîtier/Couvercle	<i>fonte</i>
Débit maximal	<i>31L/minute</i>
Pression maximale	<i>5.9 bars</i>
Moteur	<i>230V câble de 1,7 m avec fiche</i>
Flexible	<i>½"po [DN 13]</i>
Température	<i>utilisation continue à 60 °C maximum</i>
Electricité	<i>0.59 KW</i>
Dimensions	<i>H x W x D = 1000 x 495 x 535 mm</i>